

Roll Baler Belt

MADE IN EUROPE

ロールベーラー用ベルト

低価格で高品質なベーラーベルト

製品情報

ロールベーラー用ベルト

- 本製品はご注文を受けてから製造するオーダーメイド方式です。使用するベーラーの機種、幅、長さによって、こちらで最適なベルトを造り、ご用意させていただきます。
- 表面の形状は2種類（上写真）ございます。
- ベルトの接合部には金属ファスナーシステムを採用（下写真）
- 価格は製品のタイプ、サイズ、仕入れ期のレートなどによって異なりますので、お見積もりいたします。

(参考価格)

タイプ	幅(mm)	長さ(mm)	価格(1本)
②	178	8560	¥72,490



①菱形加工モデル



②微細加工モデル

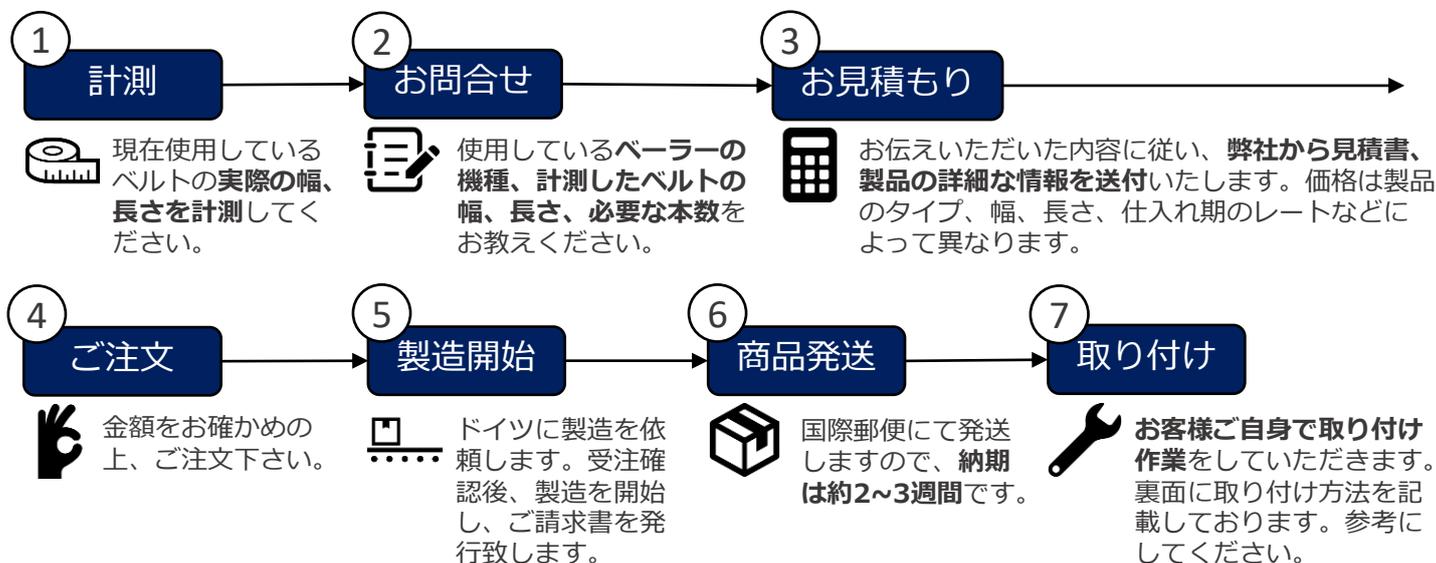


丈夫な金属ファスナーシステム

本製品は、ほぼ全てのメーカーのロールベーラーに対応しております。

(John Deere, New Holland, Fendt, Welger, Pöttinger, Case IH, Claas, Hesston, Massey Ferguson, Vicon...)

ご注文から取り付けまでの流れ



KONPOTEK, LTD.

〒071-0222 北海道上川郡美瑛町字美田第2

<https://www.konpotek.com/>

080-6093-1957

konpotek.info@gmail.com

ローラーベルトの交換作業手順[※]



必要な工具：金槌、ペンチ、カッター、ワイヤーブラシ

ステップ 1

チェンバーゲートを開き、安全ロックをかける。



ステップ 2

左横の扉を開き、ピンを取り出し、左上部に差し込む。



ステップ 3

一度、安全ロックを解除し、ピンを差し込んだままの状態、チェンバーゲートを下げ、ベルトをたるませる。この状態で、もう一度ロックをかける。



ステップ 4

古いベルトを外す。エンドレスの場合でもカッターで簡単に切断することができる。また、全てのベルトを交換する場合は、後々ベルトの通し方が分からなくなるように、必ず1本は残しておく。



ステップ 5

残しておいた古いベルトの通し方をまねて、同じように新しいベルトを内部に通していく。この時ベルトの接合部が最下部に来るように調整しておくとその後の作業が楽になる。同時にローラー部の汚れ、サビをワイヤーブラシ等を使い落とすとベルトのずれ、破損防止になる。



ステップ 6

新しいベルトを接合する。手でワイヤーが入らない場合は金槌で軽くたたくと簡単に入る。すべてのベルトを接合し終えた時に、たるみにばらつきが出るが気にしないでいい。ベラーを稼働させたときに自動で調整してくれる。



ステップ 7

ロックを解除し、ベラー後部を一度上に上げ、左上部に差し込んでいたピンを抜く。最後にローラーを回転させベルトの張り、位置が正しいことを確認し完了。



※ 今回紹介しているベルト交換手順はNew Holland 644の方法です。ほかの機種も必ずしも同じ方法で交換できるとは限りません。しかし、Step4～6の部分はどの機種も基本的には変わらないので、参考にして下さい。